## <u>Cahier des Charges Fonctionnel – Tableau Synthétique</u>

Marque: SILURIUS

Produits concernés : Flotteurs Eggler, Torper, Piller (100 g, 200 g, 300 g, 400 g)

Critère	Exigence	Méthode de vérification
Fabrication	Réalisation en impression 3D (conception additive)	Contrôle process & conformité fichier 3D
Matériau	PETG, ASA, PLA (modifié ou non). validé par Silurius	Vérification matière (fiche technique fournisseur)
Résistance mécanique	Résister à une chute de 0.75 m (±0,25 m), répétée min. 3 fois sans rupture	Test de chute par échantillonnage
Flottabilité / Portance	Tolérance $\pm 3$ % de la valeur nominale (ex. 100 g $\rightarrow$ 97-103 g ; 400 g $\rightarrow$ 388-412 g)	Mesure par poids étalonnés
Peinture / Finition	Revêtement résistant à l'eau et conditions climatiques normales	Contrôle visuel + test immersion/variations thermiques
Durabilité du revêtement	Pas d'altération significative en usage répété	Test de cycles d'utilisation + inspection visuelle
Conditions d'utilisation	Température : -10 °C à +40 °C	Test en élément climatique réel
	Pas d'exposition soleil > 2 h (déformation mineure) ; > 4 h (déformation majeure)	Notice utilisateur + test expérimental
Image de marque	Respect du style visuel défini par Silurius (forme + couleur)	Validation esthétique par comparaison à la charte visuelle
	Intégration visible et durable du logo Silurius sur chaque flotteur	Inspection visuelle et test d'adhérence / usure du marquage

## Document interne – Équipe Silurius

Ce document constitue un cahier des charges fonctionnel officiel émis par la marque **Silurius**. Toute reproduction, diffusion ou modification est interdite sans accord préalable de l'équipe Silurius.